

**Sistema mobile- JOLLYFOG HP 100 - NEBBIASECCA®**

## DESCRIZIONE DEL SISTEMA

**Dettagli tecnici**

- Carrello con telaio interamente verniciato
- Filtro acqua anti sabbia.
- Tanica in polietilene anticorrosivo da 120L.
- Galleggiante di sicurezza in caso di mancanza acqua in tanica
- Motopompa con regolazione della portata tramite valvola di sicurezza
- Alimentazione elettrica: 230V.
- Alimentazione idrica: acqua potabile priva di virus e batteri, il più pulita possibile e destinata al consumo umano.
- Durezza dell'acqua: compresa tra 1 e 5 °F
- Peso impianto a secco: 45 Kg
- Dimensioni : lunghezza cm 140, larghezza cm 70
- Asta porta ugelli regolabile fino a 290cm.
- Due ugelli speciali LYOHM portata 2,8l/h cadauno

**Quadro Elettrico**

Interruttore generale, protezioni, timer ciclico per i tempi di erogazione, per temporizzare la pausa ed il lavoro della nebulizzazione.

**Opzionale**

Onde eliminare eventuali batteri, è possibile aggiungere una lampada UV (battericida) sulla linea di carico.



Manutenzione necessaria: ogni 500 ore di lavoro effettivo, sostituzione dell'olio motore.

**\*I dati sono indicativi e non vincolanti. Mendizza si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso.**