

Sistema mobile - JOLLYFOG HP 100 VENTILATORE

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

**Dettagli tecnici**

- Carrello con telaio interamente verniciato
- Filtro acqua anti sabbia.
- Tanica in polietilene anticorrosivo da 120l.
- Galleggiante di sicurezza in caso di mancanza acqua in tanica
- Motopompa con regolazione della portata tramite valvola di sicurezza
- Alimentazione elettrica: 230V , potenza 0,6 kW
- Alimentazione idrica: acqua potabile priva di virus e batteri, il più pulita possibile e destinata al consumo umano.
- Durezza dell'acqua: compresa tra 1 e 5 °F
- Peso impianto a secco: 65 Kg
- Dimensioni : lunghezza cm 140, larghezza cm 70
- Palo porta ventilatore alto cm. 250
- Ventilatore assiale diametro 60 cm, 3 velocità con brandeggio di 90°, Portata d'aria 12.500 m3/h , potenza 167 Watt
- Corona in acciaio inox e 5 ugelli portata da 2,5 a 6,5 l/h cadauno

Quadro Elettrico

Interruttore generale, protezioni, timer ciclico per i tempi di erogazione, per temporizzare la pausa ed il lavoro della nebulizzazione.

Opzionale

Onde eliminare eventuali batteri, è possibile aggiungere una lampada UV (battericida) sulla linea di carico.



Manutenzione necessaria: ogni 1000 ore di lavoro effettivo, sostituzione dell'olio motore e le guarnizioni di tenuta della pompa.

***I dati sono indicativi e non vincolanti. Mendizza si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso.**